

## Tratamiento de Mercancías y Funcionamiento del Almacén

❖ Duración: 80 horas.

❖ Objetivos:

Controlar y ejecutar correctamente la recepción, almacenamiento y preparación de las mercancías para su salida, manteniendo en todo momento una correcta relación interpersonal y aplicando las normas de seguridad e higiene así como la realización del mantenimiento de los elementos para carga y descarga del almacén, manteniéndose en perfectas condiciones de limpieza y aplicando las normas de seguridad e higiene.

❖ Contenidos:

### Tema 1.- Administración de Cargadores y Trabajadores Asimilados.

Funciones: Personal que interviene en el Almacenaje y Transporte de Mercancías. Operador de Transporte de Mercancías. Relaciones Humanas: Elementos del Departamento de Relaciones Humanas. Responsabilidad dual de Relaciones Humanas. Papel del Departamento de Personal. Definición de la Calidad del Entorno Laboral. Dirección de Personal: Funciones de la Dirección de Personal.

### Tema 2.- Conocimiento General de la Mercancía.

Características. Envasados Usuales: Madera. Papel y Cartón. Materias Plásticas. Metales. Selección, Clasificación y Manipulación para no Deterioro de las Mercancías. Elección del Embalaje y Etiquetado según Producto, medio de Transporte y Destino. Material Complementario para el no Deterioro de Mercancías: Dunnage bags. Bolsas rellenas de Espuma. Desecantes (gel de sílice). Cantoneras. Flejes. Otros Productos.

### Tema 3.- Recepción de la Mercancía.

Etiquetado e Identificación propias del Almacenamiento: Códigos: EAN 13, EAN 14 y EAN 128. Normalización. Material utilizado para las Etiquetas: El Adhesivo. La Superficie. Símbolos de Identificación de los Paquetes. Tratamiento por Rotura o Deficiencias de las Mercancías. Manipulación de las Mercancías. Desprecintado del Vehículo. Descarga del Camión.

### Tema 4.- Libros y Fichas de Almacén.

Descripción. Registros de Entradas y Salidas: Registro de Entrada y Salida Manual. Registro de Entrada y Salida Informatizada. Ejemplos Aplicados.

### Tema 5.- Máquinaria, Equipos y Medios Auxiliares para el Almacenamiento de Mercancías.

Maquinaria. Equipos: Aparatos de Mantenimiento Continuo. Cintas Transportadoras. Aparatos Físicos del Almacén: Carretilla Manual o Transpaleta. Carretillas Elevadoras. Carretilla de Preparación. Transtockeurs (transelevadores). Grúas. Aparatos que Utilizan la Gravedad. Accesorios de Mantenimiento. Aparatos Diversos. Contenedores de Mantenimiento y Transporte. Medios Auxiliares: Palets y Paletas. Estanterías. Estanterías de Paletización Convencional. Estanterías para Paletización Compacta. Estanterías para Picking. Estanterías de Ángulo Ranurado. Estanterías para Cargas Pequeñas.

### Tema 6.- Organización del Almacén.

