

Técnicas de Soldeo

❖ Duración: **40** horas.

❖ Objetivos:

Realizar soldaduras por soldeo oxiacetilénico, oxicorte, corte con plasma y soldeo eléctrico básico al arco; en chapas y perfiles de acero suave en espesores finos y medios, juntas a tope y en ángulo. Aplicar el proceso operativo para la realización de soldaduras.

❖ Contenidos:

Tema 1.- Soldeo Oxiacetilénico Básico (I).

Instalaciones de Soldadura Oxiacetilénica. Puesto de Trabajo. Equipo de Oxicorte. Normas de Seguridad y Conservación.

Tema 2.- Soldeo Oxiacetilénico Básico (II).

Objetivos. Preparación del Equipo. Posiciones de las Piezas que se han de Soldar. Técnica de la Operación. Defectos de la Soldadura.

Tema 3.- Oxicorte.

El Oxicorte. Normas Generales. Normas de Seguridad y de Conservación.

Tema 4.- Corte por Plasma.

Introducción. Fundamento Técnico del Plasma. Descripción y Características del Equipo. Procedimiento de Corte.

Tema 5.- Soldeo Eléctrico Básico al Arco (I).

Soldadura Eléctrica al Arco. Fundamentos. Tipos de Soldaduras. Soldeo Eléctrico al Arco. Objetivos. Definición del Equipo, Técnicas, Defectos.

Tema 6.- Soldeo Eléctrico Básico al Arco (II).

Soldadura Eléctrica al Arco. Fundamentos. Tipos de Soldaduras. Soldeo Eléctrico al Arco. Objetivos. Definición del Equipo, Técnicas, Defectos.

Tema 7.- Soldeo Eléctrico Básico al Arco (III).

Deformaciones y Tensiones Originadas por el Calor. Factores que Intervienen en las Mismas, Tipos de Deformaciones y Modo de Evitarlas. Soldeo mediante Resistencia de Puntos. Fundamentos, Equipos y Recomendaciones.

Tema 8.- Soldeo Eléctrico Básico al Arco (IV).

Soldadura Semiautomática MIG o MAG. Gases de Protección. Pistola y Equipos de la Soldadura MIG y MAG.