

Encuadernador Industrial

❖ Duración: **80** horas.

❖ Objetivos:

Al finalizar el curso, el participante estará capacitado para convertir los pliegos impresos en un libro, opúsculo, revista o folleto de varias páginas, realizando un conjunto de tareas que generalmente son mecanizadas y algunas manuales: puesta a punto, alimentación, conducción y evacuación de las máquinas del proceso de encuadernación industrial y, una serie de tareas complementarias propias del acabado, tales como retractilado, apilado y colocación en cajas.

❖ Contenidos:

- Control de la Máquina Plegadora.
- Control de la Máquina Alzadora.
- Control de la Máquina de Coser Libros.
- Control de la Máquina de Cubrir Libros.
- Control de la Máquina Embuchadora de Folletos.
- Control del Guillotinado: Control de Prensado. Sentidos de la Hoja de Papel. Formas de Cortar el Papel. Concepto de Flejado. Tipos de Máquinas Flejadoras.
- Utilización de la Retractiladora: La Retractiladora Soldadora por Impulsos. Retractiladora de Campana. Horno Retráctil.
- Nociones de Inglés Técnico.
- Características y Aplicación de Lubricantes.
- Sistemas de Lubricación.
- Normativa de Seguridad.
- Normativa Higiene: Concepto de Higiene Industrial. Técnicas Preventivas. Orden y Limpieza.
- Normativa sobre Eliminación de Residuos.
- Normativa de Seguridad en el Almacenaje de Papel, Cartón, Plásticos y Colas.
- Nociones Elementales de Electricidad: Conceptos Básicos. Ley de Ohm. Efecto Joule.
- Nociones Elementales de Mecánica: Factores que Definen un Estado de Superficie: Valoración de una Rugosidad. Normas sobre los Acabados Superficiales. Tolerancias. Escritura de Cotas Normalizadas. Generalidades del Ajuste.

-
- Herramientas y Utensilios de Mantenimiento: Tornillo de Banco. Limado y Herramientas de Limado. Cortado y Herramientas de Corte. Martillo y Maza. Machos y Cojinetes de Roscar. Taladro y Herramientas de Taladrado.
 - Elaboración de Estándares de Calidad en Encuadernación.
 - El control por Muestreo; Extracción o Toma de Elementos.
 - Control de Calidad en Encuadernación.
 - Control de Calidad. Número de Muestras.
 - Comprobación de Calidad en el Plegado.
 - Comprobación de Calidad en el Alzado.
 - Comprobación de Calidad en el Cosido.
 - Comprobación de Calidad en el Cubrimiento.
 - Comprobación de Calidad en el Guillotinado.
 - Control de Tiempos y Plazos.
 - Elaboración de Informes de Calidad.